

# MIクラウド アップデート資料

木野瀬印刷株式会社

受注	1.標準粗利率の計算方法の変更
	2.備考の分解
	3.目・小切実数・小切印刷予備・小切加工予備の必須選択
	4.作業伝票のインチ数の表示
用紙発注	5.用紙発注明細の一覧にインチ数を追加
	6.用紙発注明細の明細入力にインチ数を追加
	7.用紙発注書にインチ数を追加
外注	8.外注発注明細入力にインチ数を追加

外注	9.外注依頼書の依頼内容および参考情報にインチ数を追加
	10.外注依頼書的小数点表示を修正
	11.外注依頼書のその他の数量の表示を修正
売上	12.請求書欄の登録番号の位置変更
	13.請求書欄の支払い情報の項目を追加
部品	14.部品一覧に原価と削除制御の表示を追加

# 1.受注

受注登録

< 戻る 新規 保存

受注確定

明細入力

受注分類	制作
明細区分 *	<input checked="" type="radio"/> 自社 <input type="radio"/> 外注
台割	<input type="text"/>
作業名 *	<input type="text" value="2"/> デザイン
サイズ	縦 <input type="text"/> × 横 <input type="text"/> × 奥行 <input type="text"/>
作業数量	<input type="text"/>
担当者	<input type="text"/>
数量 *	<input type="text" value="1"/> h
原単価 *	<input type="text" value="5,000"/>
標準粗利率	<input type="text" value="5.0"/> %
単価 *	<input type="text" value="5,250"/>
単価割増減率	<input type="text"/> %
割増減単価	<input type="text"/>
割増・割引理由	<input type="text"/>
原価計	5,000
小計 *	5,250
利益額	250
利益率	4.8%
備考	<input type="text"/>

明細の単価の計算式を修正  
(既存データは変わりません)

単価 = 原単価 / (1 - 標準粗利率)  
ex) 5000 / (1 - 0.05) = 5263.15

↓

単価 = 原単価 × (1 + 標準粗利率)  
ex) 5000 × (1 + 0.05) = 5250

OK キャンセル

- 基本
- 明細
- 工程
- 外注
- 配送指示
- 荷札指示
- 仮納品指示
- 製品札指示
- 作業指示
- 用紙指示
- 配送指示書

受注明細

- 制作+
- 印刷+
- 刷版+
- 印刷+
- 加工+
- 製本+
- 用紙+
- その他+
- 営業+

総合計

利益率

# 2.受注

## 作業伝票

受注No: 00210289 受注日: 2023/10/04 新版  
得意先名: 株式会社岩田スクリーン (得意先コード: 2) 納期: 2023/10/31 (火)  
件名: test 見積No:  
仕上サイズ: a4 前回受注No:  
展開寸法:  
数量: 1,000 枚  
営業担当: 吉田 勇介 営業事務:  
最終更新日: 2023/10/19 11:41

受注確定:  最終検査:  備考:

作業伝票の備考の表示を  
分けるように修正

### DTP

No	作業先	作業名	サイズ×数	数量	担当者	目標時間	受注金額	作業印	確認印	仕上日時
1	自社	フィルム修正		1枚	DTP_砂原		3,000			10/05 00:00

### 印刷

No	作業先	作業名	渡し数	台数	表/裏	色指示	設備名	目標時間	受注金額	作業印	開始日 仕上日
1	自社	中央 GTO46 A判 4切 (1c)	1,000	1	1/1	表: 裏:	アキヤマ	1:07	10,520		10/05 00:00 10/05 00:00

### 備考 1: テストテスト印刷明細1

2	自社	中央 リスロン44 四六全判 (4c)	1,000	1	1/1	表: 裏:	ハイデル	1:57	18,440		10/05 00:00 10/05 00:00
---	----	---------------------	-------	---	-----	----------	------	------	--------	--	----------------------------

### 備考 2: テストテスト印刷明細2

### 製本

No	作業先	作業名	サイズ	数量	台数	設備名	目標時間	受注金額	作業印	開始日	仕上日時
1	自社	ミシン		1,000	1	製本 (帳合・マープル)	1:00	4,736		10/05 00:00	10/05 00:00
2	自社	カーボン		1,000	1	製本 (帳合・マープル)	0:26	2,105		10/05 00:00	10/05 00:00
3	自社	空押し		1,000	1	オンデマンド (製本)	0:33	3,157		10/05 00:00	10/05 00:00

### 備考 3: テストテスト製本明細3

4	自社	筋入れ		1,000	1	オンデマンド (製本)	0:49	4,736		10/05 00:00	10/05 00:00
---	----	-----	--	-------	---	-------------	------	-------	--	-------------	-------------

### 用紙

No	作業先	部品名	用紙名	規格	連量	切数	目	全紙枚数	小切数	印刷予備	加工予備	受注金額	確認印	入荷日
1			中央 CCP 下 B-2 20 N40	菊判	0	Y	2,667	10,000				23,789	管理者	10/31 00:00

# 3.受注

受注登録

< 戻る 新規 保存

受注確定

明細入力

受注分類	用紙
明細区分 *	<input type="radio"/> 自社 <input checked="" type="radio"/> 外注
台割	
用紙銘柄 *	212 ニューVマット 端数
規格	菊判
目 *	Y
切数	
インチ数	
連疊 *	93.50
小切実数 *	500
小切印刷予備 *	250
小切加工予備 *	150
購入数量 *	900
金額計算方法 *	<input type="radio"/> 枚数計算 <input checked="" type="radio"/> 連疊計算 1,000 (1連枚数) <input type="radio"/> メートル計算(m)
原単価 *	155
標準粗利率	10.0 %
単価 *	172.22
単価増減率	-100.0 %

目・小切実数・小切印刷予備・  
小切加工予備の必須選択を追加

受注明細

制作+

印刷+

加工+

製本+

用紙+

その他+

営業+

基本

明細

工程

外注

配送指示

荷札指示

仮納品指示

製品札指示

作業指示

単価	単価	原価計	小計	
単価	単価	原価計	小計	
単価	単価	原価計	小計	
単価	単価	原価計	小計	
単価	単価	原価計	小計	
			営業費	
0	値引き金額			0
	総合計			
	利益率			

# 3.受注

コードマスタ登録

< 戻る

新規

保存

ID : 2320

コード分類 : システム設定

説明 : システム設定 ※原則編集禁止

コード : check\_grain\_id

値 : 1

設定値 2 :

設定値 3 :

設定値 4 :

設定値 5 :

設定値 6 :

設定値 7 :

設定値 8 :

設定値 9 :

設定値 10 :

フリーテキスト :

コード>システム設定>check\_grain\_id  
目の必須選択(0:非必須 1:必須)

# 3.受注

コードマスタ登録

< 戻る

新規

保存

ID : 2320

コード分類 : システム設定

説明 : システム設定 ※原則編集禁止

コード : check\_fragment

値 : 1

設定値 2 :

設定値 3 :

設定値 4 :

設定値 5 :

設定値 6 :

設定値 7 :

設定値 8 :

設定値 9 :

設定値 10 :

フリーテキスト :

コード>システム設定>check\_fragment  
小切実数の必須選択(0:非必須 1:必須)



# 3.受注

コードマスタ登録

< 戻る

新規

保存

ID : 2320

コード分類 : システム設定

説明 : システム設定 ※原則編集禁止

コード : check\_fragmentprinting

値 : 1

設定値 2 :

設定値 3 :

設定値 4 :

設定値 5 :

設定値 6 :

設定値 7 :

設定値 8 :

設定値 9 :

設定値 10 :

フリーテキスト :

コード>システム設定

>check\_fragmentprinting

小切印刷予備の必須選択(0:非必須 1:必須)

# 3.受注

コードマスタ登録

[< 戻る](#) [新規](#) [保存](#)

ID : 2320

コード分類 : システム設定

説明 : システム設定 ※原則編集禁止

コード : check\_fragmentprocessing

値 : 1

設定値 2 :

設定値 3 :

設定値 4 :

設定値 5 :

設定値 6 :

設定値 7 :

設定値 8 :

設定値 9 :

設定値 10 :

フリーテキスト :

コード>システム設定

>check\_fragmentprocessing

小切加工予備の必須選択(0:非必須 1:必須)

# 4.受注

### 作業伝票

受注No: 00210289 受注日: 2023/10/04 新版  
得意先名: 株式会社岩田スクリーン (得意先コード: 2) 納期: 2023/10/31 (火)  
件名: test 見積No:  
仕上サイズ: a4 前回受注No:  
展開寸法:  
数量: 1,000 枚

営業担当: 吉田 真介 営業事務:  
最終更新日: 2023/10/04 11:02

受注確定:  最終検査:  備考:



DTP

No	作業先	作業名	サイズ×枚	数量	担当者	目標時間	受注金額	作業印	確認印	仕上日時
1	自社	フィルム修正		1枚	DTP_山田	0:36	3,000			10/05 00:00

用紙

No	作業先	部品名	用紙名	規格	連刷	インチ数	目	全紙枚数	小切数	印刷予備	加工予備	受注金額	確認印	入荷日
1			中央 CCP 下 B-2 20 N40	菊判	0	10.5	Y	2,667	10,000			23,789		

納入

No	配送可能日	納品分類	荷主	納品先	製品場所	加工見本

見本  
その他

刷り枚数記入欄

No	1	No	2	No	3	No	4	No	5	No	6	No	7	No	8	No	9	No	10

社内確認一覧

### 明細入力

受注分類: 用紙  
明細区分:  自社  外注  
台割:   
用紙銘柄: 10054 中央 CCP 下 B-2 20 N40  
規格: 菊判  
目: Y  
切数:   
インチ数: 10.5  
連刷: 30  
小切実数: 10,000  
小切印刷予備:   
小切加工予備:   
購入数量: 2,667  
金額計算方法:  枚数計算  連刷計算 1,000 (1連枚数)  メートル計算(m)  
原単価: 8.03  
標準粗利率: 10.0 %  
単価: 8.92  
単価割増減率:  %  
割増減単価:

OK キャンセル

作業伝票にインチを追加

# 5.用紙発注

用紙発注登録

< 戻る 新規 保存 印刷

発注番号 : 00000001

- 基本 ▶
- 明細 ▶
- 配送指示 ▶

## 用紙発注明細

新規追加

用紙銘柄	規格	目	切数	インチ数	連量	購入数量	原単価	原価計	受注番号	納入希望日	
中央 CCP 下 B-2 20 N40	菊判	Y		10.5	0	2,667	8.03	21,416	<a href="#">00210289</a>	2023/10/31 00:00	<a href="#">削除</a>

合計 21,416

用紙発注の明細にインチを追加

# 6,7.用紙発注

## 明細入力

用紙銘柄	<input type="text" value="10054"/>	中央 CCP 下 B-2 20 N40
規格	<input type="text" value="菊判"/>	
目	<input type="text" value="Y"/>	
切数	<input type="text"/>	
インチ数	<input type="text" value="10.5"/>	
連量	<input type="text"/>	
購入数量	<input type="text" value="2,667"/>	
金額計算方法	<input checked="" type="radio"/> 枚数計算 <input type="radio"/> 連量計算	<input type="text" value="1,000"/> (1連枚数)
原単価	<input type="text" value="8.03"/>	
包枚数	<input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/> 包数	<input type="text"/>
断ち代	<input type="text"/>	
原価計	<input type="text" value="21,416"/>	
断裁	<input type="text"/>	
納入希望日時	<input type="text" value="2023/10/31"/>	<input type="text" value="00:00"/>
納入希望場所	<input type="text"/>	

OK

キャンセル

発注番号:00000001

## 用紙発注書

笑愛紙商事 御中

MICloud株式会社

&lt;本社&gt;

〒486-8184 愛知県春日井市東野町西777

TEL:050-1234-5678 FAX:050-1234-5679

TEL:057-267-1212 FAX:057-267-1213

依頼日	
2023年10月11日	
御社担当者様	発注担当
笑愛 太郎	管理者

### 【依頼内容】

NO	受注番号	得意先	件名								
1	00210289		test								
NO	部品名	用紙名称	規格	目	インチ数	連量	数量	単位	断裁	納期	納入場所
①		中央 CCP 下 B-2 20 N40	菊判	Y	10.5		2,667	枚		10/31 00:00	

### 【納入場所情報】

会社名	担当者	住所	TEL	FAX
MICloud株式会社		〒486-8184愛知県春日井市東野町西777	050-1234-	050-1234-

### 【備考欄】

用紙発注の明細に  
インチを追加

# 8,9.外注

外注発注登録

明細入力

test

2: 株式会社岩田スクリーン

受注日: 2023/10/04 納期: 2023/10/31

受注番号: 00210289 a4

- 基本
- 明細
- 配送指示

- 制作
- 刷版
- 印刷
- 加工
- 製本

明細入力

用紙銘柄 中央 CCP 下 B-2 20 N40

規格 菊判

目 Y

連量 0

インチ数 10.5

購入数量 2,667

単価 8.92

原単価 8.03

用紙 外注調達

発注数量 2,667

発注単価 8.03

小計 21,416

お見積もりを返信願います。 ¥

お見積り依頼 兼

作業依頼書

御中

MIクラウド株式会社

<本社>

〒486-8184 愛知県春日井市東野町西777

TEL:050-1234-5678 FAX:050-1234-5679

TEL:

FAX:

お渡し日時	納期
2023年10月26日	2023年10月26日
依頼日	発注担当
2023年10月20日	管理者

【基本情報】

受注番号	得意先	件名	
00210289	株式会社岩田スクリーン	test	
	受注日付	数量	仕上りサイズ
	2023年10月04日	1,000 枚	a4 縦 0 x

【依頼内容】

NO	台割	部品名	全紙総数	小切印刷予備	小切総数					
1		フィルム修正		1						
NO	台割	用紙名称	全紙総数	小切印刷予備	小切総数					
		規格	目なり	インチ	連量	切数	発注金額	小切実数	小切加工予備	小切総数
1		中央 CCP 下 B-2 20 N40		2,667						
		菊判 Y 10.5		10,000						
合計										

用紙発注の明細に  
インチを追加

お見積もりを返信願います。 ¥

お見積り依頼 兼

作業依頼書

㈱増川御中

MICloud株式会社

TEL:

FAX:

<本社>

〒486-8184 愛知県春日井市東野町西777

TEL:050-1234-5678 FAX:050-1234-5679

お渡し日時	納期
2023年12月28日	2023年12月28日
依頼日	発注担当
2023年12月27日	管理者

仕上りサイズの縦、横  
表示を小数第1位まで表示

## 【基本情報】

受注番号	得意先	件名			
00210289	株式会社岩田スクリーン	test			
	受注日付	数量	仕上りサイズ	営業担当	工務担当
	2023年10月04日	1,000 枚	縦 12.3 × 横 23.4	吉田 勇介	

## 【依頼内容】

NO	台割	部品名	数量	発注金額
1		自社配送	1,000	
合計				

## 【備考欄】

見本:、予備:

その他の項目の数量の表示が台数表記のため修正

## 請 求 書

MICloud株式会社

〒464-41  
愛知県名古屋市千種区霞ヶ丘539

〈本社〉  
〒486-8184 愛知県春日井市東野町西777  
TEL:050-1234-5678 FAX:050-1234-5679

株式会社岩田スクリーン 様

TEL: 532775968 FAX:  
お客様コード:2

発行日: 2023年12月29日  
担当者: 吉田 勇介

品 名	数 量	単 位	単 価	金 額	消費税等	合 計
00210289 test	1,000	枚		28,649	内税(2,604)	28,649

事業者番号の位置を変更  
振込先情報を追加

登録番号:1234567890123

振込先: 三菱UFJ銀行 ○○支店 普通 ○○○○○○  
ゆうちょ銀行 ○○普通 ○○○○○○  
みずほ銀行 ○○支店 当座 ○○○○○○

10%対象:28,649 消費税:2,604

税抜金額計	消費税等計	総合計額
	内税(2,604)	28,649



# 13.売上

コードマスタ登録

< 戻る

新規

保存

ID : 2339

コード分類 : システム設定

説明 : システム設定 ※原則編集禁止

コード : bank\_transfer

値 : 1

設定値 2 :

設定値 3 :

設定値 4 :

設定値 5 :

設定値 6 :

設定値 7 :

設定値 8 :

設定値 9 :

設定値 10 :

フリーテキスト : 三菱UFJ銀行 ○○支店 普通 ○○○○○○  
ゆうちょ銀行 ○○普通 ○○○○○○  
みずほ銀行 ○○支店 当座 ○○○○○○

振込先情報の編集は  
コード>システム設定>bank\_transfer  
>フリーテキスト

# 14. 部品

部品一覧

< 戻る

新規

削除

非表示

コード,名称:

品種名:

検索する

66件の検索結果

<input type="checkbox"/>	品種	部品コード	部品名	原価	削除
<input type="checkbox"/>	印刷	10018	<a href="#">中央 GTO46 A判 4切 (1c)</a>	1.52	
<input type="checkbox"/>	印刷	10019	<a href="#">中央 スピードマスター66 菊判 半裁 (2c)</a>	2.16	
<input type="checkbox"/>	印刷	10020	<a href="#">中央 スピカ29P-W B判 半裁 (4c)</a>	4.32	
<input type="checkbox"/>	印刷	10021	<a href="#">中央 リスロン44 四六全判 (4c)</a>	8.76	
<input type="checkbox"/>	印刷	131	<a href="#">印刷 (協力会社用)</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	132	<a href="#">可変印刷</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	151	<a href="#">四六3裁</a>		○
<input type="checkbox"/>	印刷	152	<a href="#">四六全</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	153	<a href="#">B全</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	154	<a href="#">菊全 基本</a>	3,100.00	○
<input type="checkbox"/>	印刷	155	<a href="#">A全</a>	4,500.00	
<input type="checkbox"/>	印刷	156	<a href="#">四六半裁</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	157	<a href="#">B半裁</a>		
<input type="checkbox"/>	印刷	158	<a href="#">菊半裁</a>	4,500.00	

一覧に原価と削除制御を追加  
削除制御の場合、○を入力

## 近日リリース予定