

MIクラウド アップデート資料

木野瀬印刷株式会社

経営情報	1.加工高状況にて加工見込を表示
	2.加工高状況にて各設備の表示項目を追加
受注	3.受注一覧画面変更(①~④) ①「状態」の列名を「受注確定」に名称変更 ②「受注確定のみ」を追加し、受注確定を行った受注データのみを抽出 ③ 「進捗」を廃止し、新たに「工程進捗」を追加 ④ ③は各工程のうち、全ての明細の工程が工程完了になっているものまでの状態(仕掛かり状態)を検索

1.経営情報

加工高状況～経営サマリー

期間： 2021/02/01 - 2021/02/28

部門： 印刷課・封筒課

6件の検索結果

加工高の見込を作成

加工高：計上を行った受注データの期間の機械の小計

見込：受注データの納期の期間の機械の小計

例)加工高：計上日が2/1～2/28の印刷課・封筒課の設備

見込：納期が2/1～2/28の印刷課・封筒課の設備

	加工高	見込	目標	差額	達成率	加工収支	目標	差額	達成率	稼働時間	稼働単価	繰通数	繰数
B3機	0	17	0	0	0%	0	0	0	0%	0:00H	0	0	0
ナンバーミシン機	123	128	38	86	328%	103	14	89	715%	4:04H	30,295	0	13,669
K4機	30	30	0	30	0%	30	0	30	0%	3:46H	7,899	2,625	0
ハイブリッドUV	4,108	5,016	4,155	-47	99%	1,962	1,796	166	109%	107:19H	38,283	449,641	0
アキヤマ	1,526	1,840	1,550	-24	98%	627	700	-73	90%	99:50H	15,283	518,776	0
ハイデル	2,084	2,373	1,230	854	169%	661	620	41	107%	158:07H	13,182	626,579	0
合計	7,871	9,404	6,973	899	113%	3,383	3,130	253	108%	373:06H	104,942	1,597,621	13,669

2.経営情報

加工高状況～経営サマリー

期間： 2021/02/01 - 2021/02/02

部門： 印刷課・封筒課

6件の検索結果

部門選択時、機械ごとの設備の集計項目を追加

制作：作業数量 刷版：刷版枚数

印刷：総通数 製本、加工、その他：総数

部門に複数の種類の設備がある場合、複数行表示される
例)印刷課・封筒課は、ナンバーミシン機が加工、
ほかは印刷のため、総通数と総数を表示

(千円)

	加工高	見込	目標	差額	達成率	加工収支	目標	差額	達成率	稼働時間	稼働単価	総通数	総数
B3機	0	17	0	0	0%	0	0	0	0%	0:00H	0	0	0
ナンバーミシン機	123	128	38	86	328%	103	14	89	715%	4:04H	30,295	0	13,669
K4機	30	30	0	30	0%	30	0	30	0%	3:46H	7,899	2,625	0
ハイブリッドUV	4,108	5,016	4,155	-47	99%	1,962	1,796	166	109%	107:19H	38,283	449,641	0
アキヤマ	1,526	1,840	1,550	-24	98%	627	700	-73	90%	99:50H	15,283	518,776	0
ハイデル	2,084	2,373	1,230	854	169%	661	620	41	107%	158:07H	13,182	626,579	0
合計	7,871	9,404	6,973	899	113%	3,383	3,130	253	108%	373:06H	104,942	1,597,621	13,669

2.経営情報

加工高状況～経営サマリー

期間： 2021/02/01 - 2021/02/28

明細入力

受注分類

制作

明細区分 *

自社 外注

台割

作業名 *

00000001

新規作成

サイズ

縦 × 横 × 奥行 mm

作業数量

1

担当者

0006

小林 功

数量 *

6

h

原単価 *

6,500

部門選択時、機械ごとの設備の集計項目を追加

制作：作業数量

(千円)

時間	稼働単価	繰通数	繰数
0:00H	0	0	0
4:04H	30,295	0	13,669
3:46H	7,899	2,625	0
07:19H	38,283	449,641	0
99:50H	15,283	518,776	0
58:07H	13,182	626,579	0
73:06H	104,942	1,597,621	13,669

2.経営情報

明細入力

受注分類	刷版
明細区分 *	<input checked="" type="radio"/> 自社 <input type="radio"/> 外注
台割	<input type="text"/>
設備名 *	<input type="text" value="00000080"/> CTP(Luxel...)
サイズ	<input type="text"/>
面付け *	<input type="text" value="8"/>
アキ	T <input type="text"/> Y <input type="text"/>
色数オモテ *	<input type="text" value="4"/>
色数ウラ *	<input type="text" value="0"/>
返し	どん天 ▼
台数 *	<input type="text" value="2"/>
原単価 *	<input type="text" value="1,800"/>

部門選択時、機械ごとの設備の集計項目を追加

刷版：(色数オモテ + 色数ウラ) × 台数
例) (4 + 0) × 2 = 8

(千円)

時間	稼働単価	繰通数	繰数
0:00H	0	0	0
4:04H	30,295	0	13,669
3:46H	7,899	2,625	0
07:19H	38,283	449,641	0
99:50H	15,283	518,776	0
58:07H	13,182	626,579	0
73:06H	104,942	1,597,621	13,669

2.経営情報

部門選択時、機械ごとの設備の集計項目を追加

印刷：通数 × 工程数 × 台数
例) 5000 × 2 × 1 = 10000

明細入力

受注分類 印刷

明細区分 * 自社 外注

台割

作業名 * 菊全

印刷サイズ

縦 × 横

通数 *

工程数 *

色数 * 内訳

色数ウラ * 内訳

台数 *

(千円)

時間	稼働単価	総通数	総数
0:00H	0	0	0
4:04H	30,295	0	13,669
3:46H	7,899	2,625	0
07:19H	38,283	449,641	0
99:50H	15,283	518,776	0
58:07H	13,182	626,579	0
73:06H	104,942	1,597,621	13,669

2.経営情報

加工高状況～経営サマリー

期間： 2021/02/01 - 2021/02/28 < 今月

明細入力

受注分類 加工

明細区分 * 自社 外注

台割

作業名 *

サイズ × mm

数量 *

台数 *

印刷台数

加工予備

部門選択時、機械ごとの設備の集計項目を追加

加工,製本,その他：数量 × 台数
例) 40000 × 1 = 40000

(千円)

時間	稼働単価	繰通数	繰数
0:00H	0	0	0
4:04H	30,295	0	13,669
3:46H	7,899	2,625	0
07:19H	38,283	449,641	0
99:50H	15,283	518,776	0
58:07H	13,182	626,579	0
73:06H	104,942	1,597,621	13,669

3.受注

< 戻る

新規

取込

リセット

納品書

前回受注番号:

受注種別:

設備:

工程進捗:

工程進捗:

受注確定のみ クレームを省く 未計上のみ 計上済みのみ

未完了
制作完了
刷版完了
印刷完了
加工完了
製本完了
全完了

- ① 「状態」の列名を「受注確定」に名称変更
- ② 「受注確定のみ」を追加し、受注確定を行った受注データのみを抽出

営業担当

営業事務

部数

納期

受注金額(税
抜)

受注確
定

工程進
捗

売上計上日

備考

3.受注

< 戻る

新規

取込

リセット

納品書

前回受注番号:

受注種別:

設備:

工程進捗:

受注確定のみ クレームを省く 未計上のみ 計上済みのみ

③ 「進捗」を廃止し、「工程進捗」を追加
④ ③は各工程のうち、全ての明細の工程が工程完了になっているものまでの状態(仕掛かり状態)を検索
優先順位は制作>刷版>印刷>加工>製本>その他

未完了
制作完了
刷版完了
印刷完了
加工完了
製本完了
全完了

営業担当

営業事務

部数

納期

受注金額(税抜)

受注確定

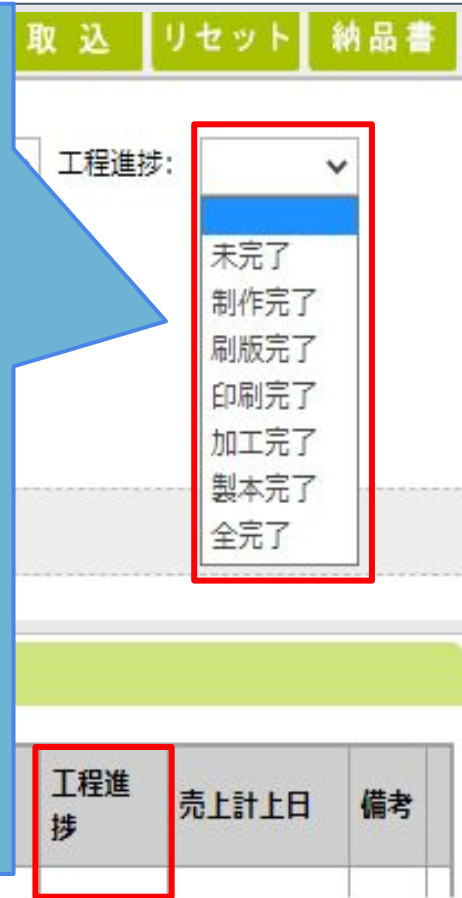
工程進捗

売上計上日

備考

3.受注

- (1)「(空白)」： デフォルト表示、全ての受注データを表示
- (2)「未完了」： すべての項目が工程完了していない状態(複数明細の場合、工程全てが工程完了していなければ、対象の明細は工程完了ではない状態とする)
- (3)「制作完了」： 制作のみ工程完了している状態
- (4)「刷版完了」： 前工程(制作)を含み、刷版まで工程完了している状態
- (5)「印刷完了」： 前工程(制作、刷版)を含み、印刷まで工程完了している状態
- (6)「加工完了」： 前工程(制作、刷版、印刷)を含み、加工まで工程完了している状態
- (7)「製本完了」： 前工程(制作、刷版、印刷、加工)を含み、製本まで工程完了している状態
- (8)「全完了」： 用紙を除き、全ての工程が工程完了している状態



3.受注

例1：制作(1行)、刷版(2行)、印刷(1行)で、制作(1行)と刷版(2行)、印刷(1行)が工程完了 →「全完了」

例2：制作(1行)、刷版(1行)で、印刷(2行)で、制作(1行)と刷版(1行)と印刷(1行)が工程完了 →「刷版完了」

例3：制作(1行)、刷版(2行)、印刷(1行)で、刷版(2行)と印刷(1行)が工程完了 →「未完了」

例4：制作(1行)、その他(1行)で、制作(1行)と、その他(1行)が工程完了 →明細にて、新しく刷版(1行)を追加(工程にて受注からコピーを押していない状態) →「全完了」

例5：制作(1行)、その他(1行)で、制作(1行)と、その他(1行)が工程完了 →明細にて新しく刷版(1行)を追加(工程にて受注からコピーを押して保存) →「制作完了」

例6：制作(1行)、刷版(1行)、その他(1行)で、刷版(1行)と、その他(1行)が工程完了 →明細、又は工程にて制作1行を削除し保存 →「全完了」

取込 リセット 納品書

工程進捗:

- 未完了
- 制作完了
- 刷版完了
- 印刷完了
- 加工完了
- 製本完了
- 全完了

工程進捗	売上計上日	備考
------	-------	----

2021年5月~6月リリース予定